

SR面漆

低温
烘烤

厚膜
对应

环境
关怀

美丽
仕上

低 低温烘烤

与以往中温烘烤型涂料相比，烘烤温度可降低20~30℃。

厚 备有厚涂型涂料（103白色）

与以往的不同，备有厚涂型涂料，可一次喷涂40μ。

环 易于环保

不含甲苯、二甲苯。
低温烘烤，减少燃料使用，减少二氧化碳的排放。

良 良品率高

不仅是低温化，可与以往的丙烯酸涂料使用同等的烘烤温度，扩大了温度适用范围，减少不良率。

作 作业性良好

与以往的丙烯酸涂料可以一起使用，不需改变涂装线。

耐 耐药、耐候性好

耐药性、耐候性良好，可室内、外使用，扩大了使用范围。

多 多种素材适用

铝材、不锈钢、镀锌钢板、镀铬等非铁金属也可使用。

● 使用方法

1. 请将被涂物进行脱脂、化成处理等。
2. 使用前请充分搅拌。
3. 稀释时请使用「绿宝石稀释剂M」。
以往的「绿宝石稀释剂」系列同样可以稀释。
※绿宝石稀释剂M不含甲苯、二甲苯
4. 标准烘烤条件 流平 5~10分钟 120℃×20分钟

● 用途列举

电器器具、煤气器具、厨房器具、钢制家具、办公设备、汽车配件、配电盘、室外用具、电镀制品、其他一般金属制品

● 涂布面积

标准膜厚	20~30μm	(厚涂型) 30~40μm
喷涂涂装	6~7m ² /kg	5~6m ² /kg
静电涂装	8~9m ² /kg	6~7m ² /kg

● 涂装仕样例举

○标准型

工程	作业
素材	SPCC、镀锌钢板
素材调整	除去油、污垢 磷酸锌处理
底漆	翡翠底漆速干白色 静电涂装10~20μm 粘度 12±2秒：(岩田粘度杯 NK-2) 稀释剂：翡翠底漆稀释剂 涂料：稀释剂=100：50~60
干燥	流平 5~10分钟
面漆	绿宝石速干面漆指定色 静电涂装25~30μm 粘度 20±3秒：(岩田粘度杯 NK-2) 稀释剂：绿宝石稀释剂静电用M 涂料：稀释剂=100：30~40
干燥	流平 5~10分钟 烘烤120℃-20分钟

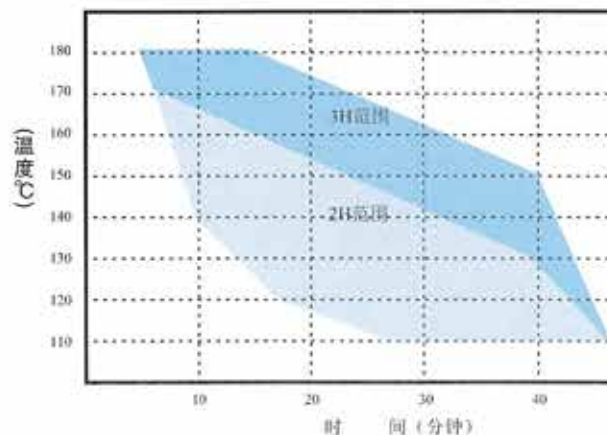
※干燥温度是指被涂物表面温度

○厚膜型

工程	作业
素材	镀锌钢板、冷轧钢板
表面调整	磷酸锌处理
面漆	绿宝石速干面漆指定色(使用103白色) 静电喷涂 35~40μm 粘度 25±3秒：(岩田粘度杯NK-2) 稀释剂：绿宝石稀释剂静电用M 涂料：稀释剂=100：30~40
干燥	流平 5~10分钟 烘烤 120℃-20分钟

※干燥温度是指被涂物表面温度

● 正确的烘烤时间和温度的关系



- (注) 1. 以上图表是使用0.8mm厚的磷酸锌处理板，用电热风干燥炉烘烤时，测定的被涂物表面温度数据。
根据被涂物的形状、厚度的不同，烘烤条件有差异。
2. 烘烤条件超过180℃以上时，会出现涂膜层间剥离和黄变。

● 根据温度的不同稀释剂的使用区分

○ 空气喷涂

编号 / 品名	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃
TSC111 绿宝石稀释剂M No.111	■	■	■				
TSC112 绿宝石稀释剂M No.112			■	■	■	■	
TSC113 绿宝石稀释剂M No.113						■	■

○ 静电喷涂

编号 / 品名	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃
TSC311 绿宝石稀释剂M 静用 No.311	■	■	■				
TSC312 绿宝石稀释剂M 静用 No.312				■	■		
TSC313 绿宝石稀释剂M 静用 No.313						■	■
TSC313 绿宝石稀释剂M 静用 No.314							■

● 不同涂装方法的粘度和稀释比 (20℃)

○ 标准型

涂装方法	粘度 (岩田杯)	稀释比 (涂料: 稀释剂)
空气喷涂	22 ± 3秒	100: 30 ± 5
空气雾化静电喷涂	18 ± 3秒	100: 40 ± 5
旋转雾化静电喷涂	20 ± 3秒	100: 35 ± 5

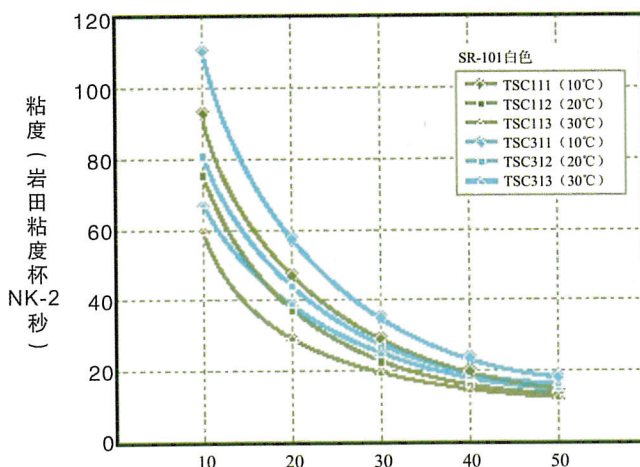
(注) 以上数值是用SR-101白色涂料, 空气喷涂是用绿宝石稀释剂M No.112、静电喷涂是用绿宝石稀释剂M静用电 No.312测定的。

○ 厚膜型

涂装方法	粘度 (岩田杯)	稀释比 (涂料: 稀释剂)
空气喷涂	25 ± 3秒	100: 30 ± 5
空气雾化静电喷涂	20 ± 3秒	100: 40 ± 5
旋转雾化静电喷涂	23 ± 3秒	100: 35 ± 5

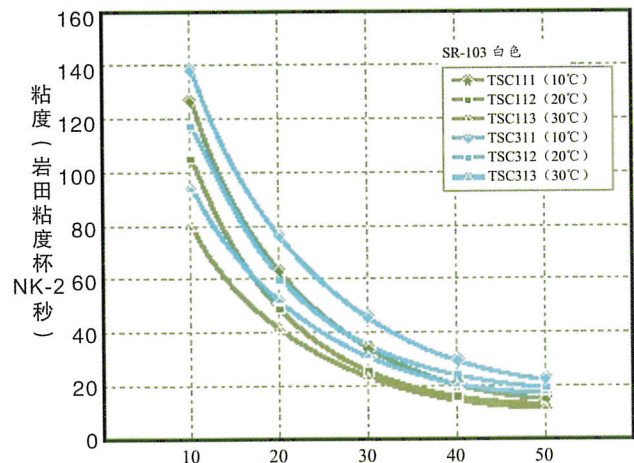
(注) 以上数值是用SR-103白色涂料, 空气喷涂是用绿宝石稀释剂M No.112、静电喷涂是用绿宝石稀释剂M静用电 No.312测定的。

稀释率 · 温度 · 粘度曲线 (标准型)



→ 稀释率 (外比例%)

稀释率 · 温度 · 粘度曲线 (厚膜型)



→ 稀释率 (外比例%)

● 各种稀释剂的稀释率和电阻值

稀释剂种类 【MΩ】	电阻值 【MΩ】	30%稀释时 稀释粘度	稀释剂30%外比例 (20℃)
TSC311	2000以上	95	24秒
TSC312	1000	100	24秒
TSC313	2000	120	28秒
TSC314	2000	105	28秒

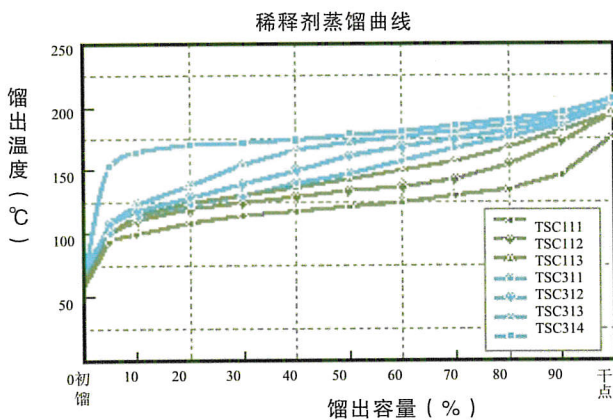
(注) 以上数值是用SR-101白色, 电阻值是用阿耐思特岩田的EST-1B涂料测试器, 粘度是用岩田粘度杯NK-2测定的。

● 涂料性状

项 目	规 格	条 件
粘度	6 ± 1dPa · s	Rion旋转粘度计 (20℃)
加热残留	64 ± 2%	根据JIS K 5601-1-2
比重	1.30	根据JIS K 5601-4-1
闪 点	27℃	SETA式
燃 点	400℃	

※SR-101 白色

● 各种稀释剂蒸馏曲线



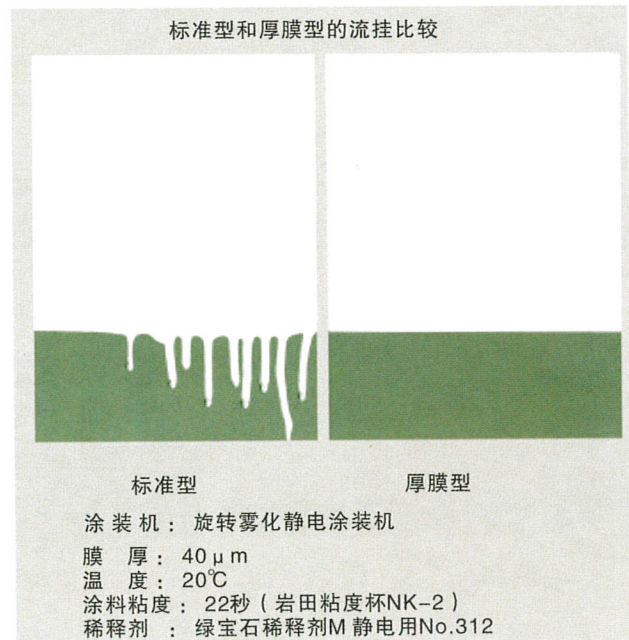
● 商品构造

□清漆、各种原色漆、银粉漆 · · (细中粗)

□103白色 (厚膜型)

流挂、起泡界限以上型基础白色涂料。

使降低涂装次数、补正次数成为可能。



● 涂料成分

成 分	重量比率 (%)
树 脂	30
颜 料	33
碳氢化合物	5
脂类溶剂	16
醇类溶剂	12
乙二醇类溶剂	4
合 计	100

※SR-101 白色

□专用消光剂：消光浆

由于是用于调色涂料和透明涂料的专用消光剂, 因此, 加入消光浆不会影响颜色和透明性并起到良好的消光效果。

□图文型涂料

- Leather Ace (缎子格调)
- Fine Ace (软皮革格调)

●涂膜性能（标准型：SR-101・厚膜型：SR-103）

实验项目	硝酸锌处理 钢 板	电 镀 锌 钢 板	实验条件	适 用
光泽	87	89	60度镜面反射率	JIS K 5600-4-7
铅笔硬度	2H	2H	三菱UNI铅笔 划试	JIS K 5600-5-4
画格剥离试验	0/100	0/100	1mm宽幅 剥离数/100	JIS K 5600-5-6
冲击试验	合格	合格	杜邦式 r1/4inch.500g.50cm	JIS K 5600-5-3
耐酸试验	无异常	无异常	20℃ 5% H ₂ SO ₄ 240小时浸渍	JIS K 5600-6-1
耐碱试验	无异常	无异常	20℃ 5% NaOH 240小时浸渍	JIS K 5600-6-1
耐水试验	0/100	0/100	40℃温水 240小时浸渍 1mm棋盘格剥离	JIS K 5600-6-2
	无异常	无异常	外观有无异常	JIS K 5600-8-2
耐沸水试验	无异常	无异常	98℃以上 1小时浸渍	
盐雾试验	240小时	120小时	35℃ 5% NaCl连续喷雾 单侧剥离幅3mm以内	JIS K 5600-7-1
加速耐候性实验	70%	70%	紫外线碳弧灯 500时间 光泽保持率	

※烘烤条件：被涂物温度120℃×20分钟，膜厚25~30μm
根据素材的状态和脱脂情况的不同，性能会有差异。

●涂装各种金属素材的性能（标准型：SR-101・厚膜型：SR-103）



素 材	画格剥离实验	耐冲击实验	耐水实验	耐盐雾实验
铝 5052 化成皮膜处理	0/100	合格	240小时	240小时
不锈钢 SUS-304	0/100	合格	240小时	240小时
电镀锌钢板	0/100	合格	240小时	240小时
镀 铬	0/100	合格	120小时	120小时
阳极电泳涂板	0/100	合格	240小时	240小时

※烘烤条件：被涂物 120℃×20分钟、膜厚 25~30μm 实验条件和以上涂膜性能相同
根据素材的状态和脱脂情况的不同性能会有差异。

●甲苯、二甲苯的含量・

项 目	涂料中（白色）	稀释剂中	稀释后的涂料中
一般丙烯酸涂料	10~20%	10~20%	10~20%
绿宝石速干面漆	0%	0%	0%

- （注）1.稀释剂是用「绿宝石面漆稀释剂静电用M」计算出。
2.稀释涂料配比是用 涂料：稀释剂 = 100：30计算出。
3.以上数值是通过产品安全技术说明（MSDS）计算出。

	易 燃 性	業 務 用	有 害 性	
		警 告		
1. 是易燃性液体。 2. 因时有机溶剂有中毒的可能。 3. 含有对健康有害的物质。				

《注意事项》 因与普通涂料相比毒性稍强，吸入或接触皮肤，有中毒和引发皮炎的可能，因此，请严格遵守以下注意事项。

1. 请勿在动火场所使用。
2. 在涂装、干燥时要有良好的换气设施，防止吸入溶剂蒸汽。
3. 如果吸入蒸汽感觉不适时，请马上到空气清新场所，等待医生的诊治。
4. 使用中尽量不要接触到皮肤，根据需要，请佩戴防毒面具、氧气罩、及工作帽、工作服、防护眼镜，防护手套等。
5. 请使用耐溶剂和化学药品材料的防护手套。
6. 从容器中洒出时，请用布擦起并放到有水的容器中保管。
7. 沾有涂料的抹布、涂料废渣、等废弃物在废弃前请放在有水的容器中管理。
8. 皮肤上沾上涂料时，请用大量的肥皂水清洗掉。如果有痛感、皮肤外观发生变化时，请接收医生的诊治。
9. 误入眼镜是，请用大量清水冲洗15分钟以上后，或误喝入后请尽快接受医生诊治。
10. 火灾发生时请用二氧化碳、泡沫、及干粉灭火器进行灭火。
11. 盖好盖子，放在40℃以下，儿童够不到的地方保管。
12. 涂料用完后，空罐请废弃。

严禁烟火