



FJ面漆



应用范围

- 轻型车辆
- 重车辆
- 建筑机械
- 工作机械
- 各种产业机械
- 农机类
- 建筑用品
- 其他一般金属

提高了涂装速度，涂膜性能超出了人们的期望，是具有极高的干燥速度的丙烯酸树脂涂料。通过树脂开发技术完成的玛瑙面漆具有超群的肉质感，持久的光泽，是无需重涂的用途广泛的涂料。而且，它以丙烯酸树脂为主要成膜物质，形成坚韧且耐快性优良的涂膜，可以放心使用。

产品特点

- 不含甲苯，二甲苯。
- 稀释剂也不含甲苯，二甲苯。
- 速干**
指触干燥 20℃ 5-8分；固化干燥20℃ 60分；
覆盖适用期 20℃ 3小时
- 可多次重涂**
重涂时间不受限制且重涂后不会收缩起皱。
- 备有各种颜色可供选择。**
原色还有高雅红，深红，无铅橙色，无铅深黄色等多种颜色。
颜料无铅且耐候性优良，具有丰富遮盖力。

- 超群的肉质感、光泽保持率。**
肉感超群，光泽及光泽保持率优异。
- 飞散出的漆雾没有附着性。**
因飞散出的漆雾会立刻干燥没有粘着性，所以即使附着在周围的物体上也很容易除去。
- 储藏安全性良好。**
只要涂料中的溶剂不渗漏，储藏中的涂料结皮、变稠、胶化现象就不会发生。
- 不会自燃**
不会因为涂装车间，使用过的布头，聚集的涂料杂质等原因导致自燃。

使用方法

1. 除去附着在被涂物表面的水分，油污等。
2. 使用前要充分搅拌均匀。
3. 使用玛瑙稀释剂，玛瑙M稀释剂，是不含甲苯，二甲苯型。

根据玛瑙稀释剂的种类和气温变化的使用区分。

	5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃
空气喷涂	TFM201	TFM201、2	TFM202	TFM202、3	TFM203	TFM203、4	TFM204
无气喷涂	TFM201、2	TFM202	TFM202、3	TFM203、4	TFM203、4	TFM204	TFM204

- 注) 1. 请注意涂料用稀释剂，不溶于玛瑙稀释剂 No.100。
2. 溶于硝基稀释剂，但要注意可能会发生咬底现象。
3. 干燥速度非常迅速，温度高时，会有白化现象。这种情况下，请使用慢干稀释剂。若仍然发生白化现象，可用稀释剂薄涂就可简单修复。

涂装方法和粘度及稀释率的关系如下表

(因为干燥迅速，不适合毛刷涂装和浸涂)

涂装方法	粘度 (Ford杯No.4)	稀释率 (涂料: 稀释剂)
空气喷涂	18-20秒	100: 35-45
无气喷涂	22-26秒	100: 30-40

物理性能

项目	规格	条件
粘度	8dPa.s	Rion式粘度计
加热残留	57%	根据JIS K 5407-4
比重	1.19	根据JIS K 5407-4.6.2

涂布率

空气喷涂6-8m²/kg 无气喷涂7-9m²/kg 标准膜厚25-35um

产品成分

成分	重量比率
树脂	33
颜料	26
酯系溶剂	21
脂肪族碳化水素系溶剂	20
合计	100

● 原色及特性一览表

编号	耐候性			药品性		遮盖力
	原	浓	淡	酸	碱	
FJ-101	◎	-	-	◎	◎	◎
FJ-105	◎	◎	◎	◎	◎	◎
FJ-110	◎	-	-	◎	◎	◎
FJ-122	○	○	△	○	○	□
FJ-129	-	◎	◎	◎	◎	△
FJ-131	□	□	□	○	□	◎
FJ-137	-	◎	◎	◎	◎	△
FJ-142	□	□	□	○	□	◎
FJ-144	□	□	□	○	○	◎
FJ-145	□	□	□	○	□	◎
FJ-147	◎	◎	◎	◎	◎	◎
FJ-150	◎	◎	◎	◎	◎	○
FJ-160	◎	◎	◎	◎	◎	◎
FJ-170	◎	◎	◎	◎	◎	○
FJ-190	-	◎	◎	◎	◎	△
FJ-194	-	◎	◎	◎	◎	△
FJ-731	◎	◎	◎	◎	◎	□
FJ-744	□	□	△	○	○	○
FJ-100	◎	-	-	◎	◎	-
FJ-111	◎	-	-	◎	◎	-



丙烯酸树脂涂料

● 与各种基材的附着性

基材名称月份	一次附着	二次附着
耐腐蚀钢板SPCC D	10点	8点
磨光钢板SPCC -B	10点	8点
电镀锌钢板	10点	10点
磷酸铁处理钢板	10点	10点
磷酸锌处理钢板	10点	10点
黑面钢板	10点	8点
不锈钢板(SUA304)	10点	8点
铝板(5052P)	4点	0点
镀锌铁板	4点	0点
ABS板	10点	10点
丙烯酸板	10点	10点
FRP	8点	8点

1. 塑料基材以外, 其他基材均使用日本 e X g p l H i j 产品。
2. 样板是白色, 常温下放置7日后进行试验。
3. 附着试验是2mm规格胶带剥离试验。
4. 请注意名称相同的塑料基材, 品牌、施工方法不同, 耐溶剂性及硬度、柔软性也不同, 表现出的附着性也不同。不适合氯乙烯, 所以包装请避免使用氯乙烯制品。

● 涂料比较

项目	玛瑙		欧泊	荷花	试验条件	
	丙烯酸	速干醇酸	丙烯酸	醇酸		
物理性能	粘度 (dps)	8	12	24	24	Rion式回转粘度计
	稀释率 (外比)	35%	27%	80%	74%	Ford杯.20秒
	涂装的不挥发成分	42%	45%	28%	28%	根据JIS K 5407-4
	储藏安全性	○	△	○	○	60℃30日.粘度.色变化
涂料涂装性	指触干燥	5-8分	15-20分	4-7分	4-7分	JIS K 5400-6.5
	固化干燥	1小时	5小时	1小时	1小时	JIS K 5400-6.5
	适用时间	3小时	2日	3小时	2小时	胶带痕迹
	重涂危险时间带	无	5时-7日	无	无	JIS K 5400-6.8
一次物性	光泽	96%	92%	88%	83%	根据JIS K 5400-7.6
	肉质	○	○	△	×	
	涂膜流平性	○	○	△	×	JIS K 5400-6.3
	附着力	10点	10点	8点	8点	JIS K 5400-8.5
	硬度1日, 3日, 7日	HB,H,H	6B,5B,3B	HB,H,H	B,H,H	JIS K 5400-8.4
二次物性	耐油性	□	○	○	○	用布擦拭
	耐轻油性	○	○	○	○	斑点, 4小时
	耐酸性	○	△	○	○	5%硫酸, 斑点, 3日
	耐碱性	○	×	○	×	5%NaOH, 斑点, 3日
	耐候性	○	△	○	△	阳光碳弧灯, 300小时

● 涂装工艺

产业机械

工程	施工
底材	磷化处理钢板
底材调整	除去油、锈、污垢等
底漆	玛瑙底漆 喷涂20-30um 粘度20-24秒 (Ford杯#4)
	玛瑙稀释剂-M No.202 配合涂料: 稀释剂=100: 20-30
干燥	1小时-3日 (需必要打磨)
面漆 (1)	玛瑙面漆指定色 喷涂25-35um 粘度18-22秒 (Ford杯#4)
	玛瑙稀释剂-M No.203 配合涂料: 稀释剂=100: 35-45
干燥	3小时-
面漆 (2)	玛瑙面漆指定色 喷涂25-35um 粘度18-22秒 (Ford杯#4)
	玛瑙稀释剂-M No.203 配合涂料: 稀释剂=100: 35-45

机械部品

工程	涂装步骤
基 材	镀锌钢板
底材调整	除去油、污垢等
底 漆	玛瑙底漆喷涂20-30um, 粘度20-24秒 (Ford#4) 配合涂料: 稀释剂=100: 20-30
干 燥	1小时-3日 (需必要打磨)
面 漆	玛瑙面漆指定色 喷涂25-35um 粘度18-22秒 (Ford#4) 玛瑙稀释剂-M No.203 配合涂料: 稀释剂=100: 35-45

补修涂装

工程	施工
旧涂膜	醇酸系、聚氨酯系、硝基系面漆
底材调整	使用#320砂纸打磨后, 除去油、污垢
面 漆	玛瑙面漆指定色 喷涂25-35um 粘度18-22秒 (Ford杯#4)
	玛瑙稀释剂-M No.203 配合涂料: 稀释剂=100: 35-45

● 与他社可多次重涂涂料的比较

项目	玛瑙	A社	B社	试验条件	
	物理性能	粘度 (dps)	8		9
	稀释率 (外比)	35%	35%	50%	Ford杯.20秒
	涂装的不挥发成分	42%	41%	39%	根据JIS K 5407-4
	储藏安全性	○	○	△	60℃. 30日.粘度.色变化
涂料涂装性	指触干燥	5-8分	5-8分	8-12分	JIS K 5400-6.5
	固化干燥	1小时	1小时	3小时	JIS K 5400-6.5
	适用时间	3小时	3小时	1晚	胶带痕迹
	消泡性	○	△	□	涂装时气泡随“挥发”情况
	重涂危险时间带	无	无	2-20日	根据JIS K 5400-6.8
一次物性	光泽	96%	90%	90%	根据JIS K 5400-7.6(6Q-6Q)
	肉质	○	□	□	
	涂膜流平性	○	□	○	根据JIS K 5400-6.3
	附着力	10点	8点	10点	根据JIS K 5400-8.5(2mm)
	硬度1日, 3日, 7日	HB,H,H	HB,H,H	3HB,HB,HB	根据JIS K 5400-8.4
二次物性	耐油性	□	□	×	用布擦拭
	耐轻油性	○	○	○	斑点, 4小时
	耐酸性	○	○	△	5%硫酸, 斑点, 3日
	耐碱性	○	△	×	5%NaOH, 斑点, 3日
	耐水性	○	×	△失光	40℃温水, 浸渍, 3日
	耐温变	○	×	○	-30℃+60℃, 各2小时, 循环5次
	耐候性	○	□	△	阳光碳弧灯, 300小时

- 注) 1. 抛光钢板 (SPCC-B)
 2. 评价的顺序是: 优○>□>△>×劣
 3. 二次物性试验, 在涂装7日后进行
 4. 用各涂料的白色进行试验, 特别是没有表示的在20℃下进行的试验

● 品种与包装规格

原色类 16kg. 4kg (4罐) 稀释剂 16L